

## ASSOCIAZIONE BORGHI AUTENTICI D'ITALIA C.F. 95108270653

## SOMME RICEVUTE DA PARTE DI PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI DAL 1/1/2019 AL 31/12/2019

| Soggetto erogante                                    | somma ricevuta | data di incasso | causale  |
|--|----------------|-----------------|--|
| Comune di Sogliano Cavour                            | 2.400,00       | 24/01/2019      | Contributo associativo straordinario per la messa a punto del "Programma di riqualificazione" - Piano regionale - Piano d'area vasta e Piano comunale previsto dalla L.R. 44 del 17/12/2013 della Regione Puglia - Giusta delibera di G.C. n.77 del 5/5/2016 |
| Unione dei Comuni Lombarda Borghi e Valli d'Oltrepo' | 1.600,00       | 28/01/2019      | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2018 "Comunità del cibo buono e autentico"  |
| Unione dei Comuni della Romagna Forlivese            | 7.500,00       | 14/02/2019      | servizio associativo supporto tecnico ed organizzativo per la gestione e lo sviluppo del progetto "Autunno in Romagna" - 2° step - saldo   |
| Comune di Perano                                     | 600,00         | 15/02/2019      | saldo contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2018 "Comunità del cibo buono e autentico"  |
| Comune di Berceto                                    | 2.000,00       | 18/02/2019      | contributo associativo straordinario inerente i costi di completamento del progetto RNCO 2015-2017   |
| Comune di Melendugno                                 | 200,00         | 21/02/2019      | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Berceto                                    | 15.000,00      | 25/02/2019      | contributo associativo straordinario riguardante il progetto "Berceto: Comune Unesco della Via Francigena"   |
| Unione dei Comuni della Romagna Forlivese            | 12.500,00      | 06/03/2019      | contributo associativo straordinario: supporto tecnico organizzativo per la gestione e sviluppo del progetto "Laboratorio Urbano aperto" dell'Unione di Comuni della Romagna Forlivese   |
| Comune di Capistrello                                | 200,00         | 20/03/2019      | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Castrocaro Terme e Terre del Sole          | 450,00         | 05/04/2019      | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Melpignano                                 | 200,00         | 10/04/2019      | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Pescopennataro                             | 2.240,00       | 11/04/2019      | Contributo associativo straordinario relativo alla partecipazione del Comune di Pescopennataro al progetto BAI "Percorso di certificazione - Borgo Autentico certificato" - saldo 40% sulla quota di contributo a carico dell'Ente                           |
| Comune di Melpignano                                 | 2.500,00       | 16/04/2019      | contributo associativo straordinario relativo al monitoraggio biennale del PAES del Comune di Melpignano   |
| Comune di Bitetto                                    | 800,00         | 18/04/2020      | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2018 "Comunità del cibo buono e autentico"  |
| Comune di Modolo                                     | 450,00         | 26/04/2020      | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Castelbuono                                | 200,00         | 29/04/2020      | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"  |

| <b>Soggetto erogante</b>                  | <b>somma ricevuta</b> | <b>data di incasso</b> | <b>causale</b>  |
|---|-----------------------|------------------------|---|
| Comune di Tramonti                        | 950,00                | 02/05/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"  |
| Comune di Martano                         | 450,00                | 03/05/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"  |
| Comune di Cerisano                        | 450,00                | 03/05/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"  |
| Comune di Aielli                          | 450,00                | 13/05/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"  |
| Unione dei Comuni della Romagna Forlivese | 12.500,00             | 15/05/2019             | secondo acconto e saldo contributo associativo straordinario: supporto tecnico organizzativo per la gestione e sviluppo del progetto "Laboratorio Urbano aperto" dell'Unione di Comuni della Romagna Forlivese  |
| Comune di Sestri Levante                  | 200,00                | 16/05/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Trinitapoli                     | 4.000,00              | 21/05/2019             | saldo del 50% contributo associativo straordinario riguardante attività di supporto tecnico alla realizzazione del progetto preliminare per lo sviluppo della "Comunità Ospitale" nel Comune di Trinitapoli   |
| Comune di Fallo                           | 200,00                | 30/05/2019             | Partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Oriolo Romano                   | 450,00                | 03/06/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"  |
| Comune di Saluzzo                         | 450,00                | 03/06/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"  |
| Comune di Sante Marie                     | 200,00                | 04/06/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Balsorano                       | 200,00                | 06/06/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Leverano                        | 200,00                | 11/06/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Poggiorsini                     | 200,00                | 17/06/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Faeto                           | 200,00                | 26/06/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Scurcola Marsicana              | 200,00                | 09/07/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Comune di Matino                          | 200,00                | 10/07/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"   |
| Unione dei Comuni Parte Montis            | 9.000,00              | 10/07/2019             | saldo servizio associativo straordinario di Supporto tecnico, metodologico ed organizzativo per la gestione dell'intervento n°CRP-PT-06-16 "Percorso di turismo esperienziale: di bottega in bottega alla scoperta del saper fare locale" - Programmazione territoriale |

| <b>Soggetto erogante</b>   | <b>somma ricevuta</b> | <b>data di incasso</b> | <b>causale</b>   |
|----------------------------|-----------------------|------------------------|--|
| Comune di Accadia          | 200,00                | 22/07/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"                                    |
| Comune di Oriolo Romano    | 5.000,00              | 31/07/2019             | Servizio associativo per coordinamento Convivium nazionale Comunità dei Borghi Autentici d'Italia svoltosi ad Oriolo Romano dal 27 al 30 giugno 2019   |
| Comune di Barrea           | 5.000,00              | 20/08/2019             | Contributo per la realizzazione della Festa Nazionale dei BAI 2019 a Barrea  |
| Comune di Villetta Barrea  | 200,00                | 20/09/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"                                    |
| LazioCrea                  | 20.000,00             | 23/09/2019             | contributo di sostegno per la promozione della visibilità istituzionale della Regione Lazio, Meeting Nazionale delle Comunità dei Borghi Autentici d'Italia, Oriolo Romano (VT) 27-30 giugno 2019                  |
| ARSIAL                     | 5.000,00              | 24/09/2019             | contributo di sostegno per l'organizzazione del Meeting Nazionale delle Comunità dei Borghi Autentici d'Italia, Oriolo Romano (VT) 27-30 giugno 2019   |
| Comune di Sardara          | 155,00                | 23/10/2019             | Recupero per costi anticipati dall'Associazione riguardanti il tutor dell'ospite della comunità ospitale di Sardara in occasione del corso di formazione tutor svoltosi a Galtelli nei giorni 28-29-30 agosto 2017 |
| Comune di Trinitapoli      | 6.667,00              | 24/10/2019             | Primo acconto relativo al servizio associativo sul progetto " Trinitapoli comunità ospitale " - progetto esecutivo 2° fase   |
| Comune di Castellafiume    | 488,69                | 06/11/2019             | interessi per quota ass.va anno 2015   |
| Comune di Bassiano         | 2.100,00              | 11/11/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione al progetto speciale anno 2018 "Comunità del cibo buono e autentico"  |
| Comune di Saracena         | 200,00                | 18/11/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"                                    |
| Comune di Casali del Manco | 200,00                | 28/11/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"                                    |
| Comune di Berceto          | 200,00                | 13/12/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"                                    |
| Comune di Bertinoro        | 200,00                | 20/12/2019             | contributo associativo straordinario per la partecipazione alla Giornata Nazionale dei BAI nell'ambito del progetto speciale anno 2019 "Luoghi della lentezza e del saper fare"                                    |